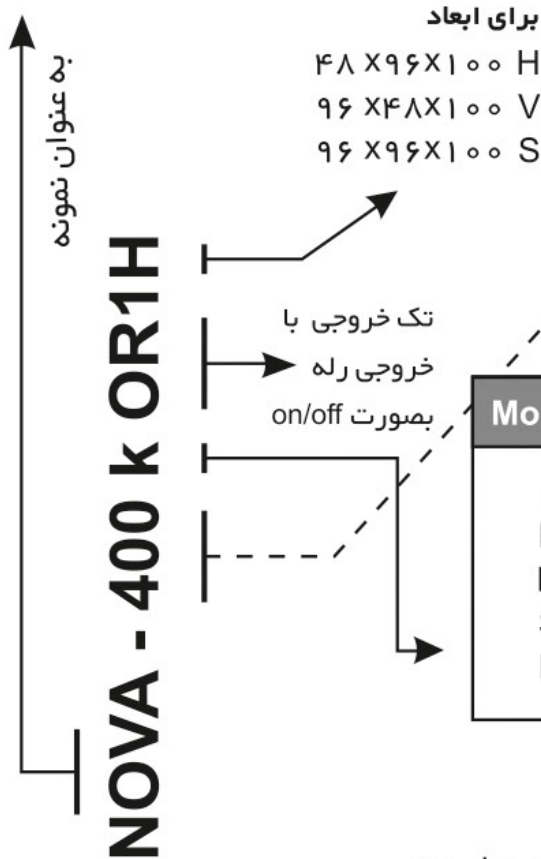


کنترل کننده الکترونیکی حرارت با قابلیت تنظیم های مختلف

مدلهایی که در این بروشور توضیح داده شده اند

Models	Type
NOVA	کنترلر
ALFA	نمایشگر

Models	Operating Range
400	0 - 400 °C
600	0 - 600 °C
500	-199 - 500 °C
800	0 - 800 °C
1200	0 - 1200 °C
1600	0 - 1600 °C

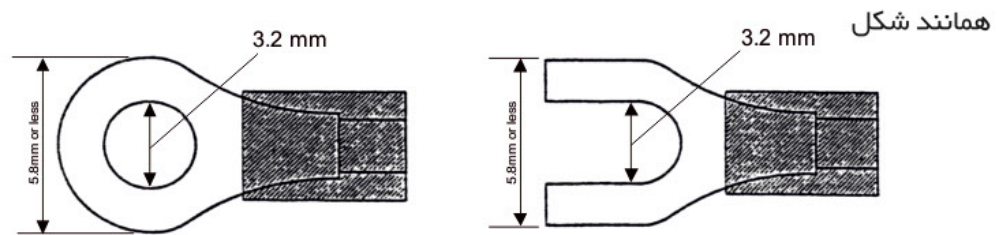


Models	Input	Type
J	Thermocouple	J(Fe-Con)
K	Thermocouple	K(Ni Cr / Ni Al)
R	Thermocouple	R(Pt13Rh-Pt)
S	Thermocouple	S(Pt10Rh-Pt)
P	RTD	PT-100

مشخصات و امکانات

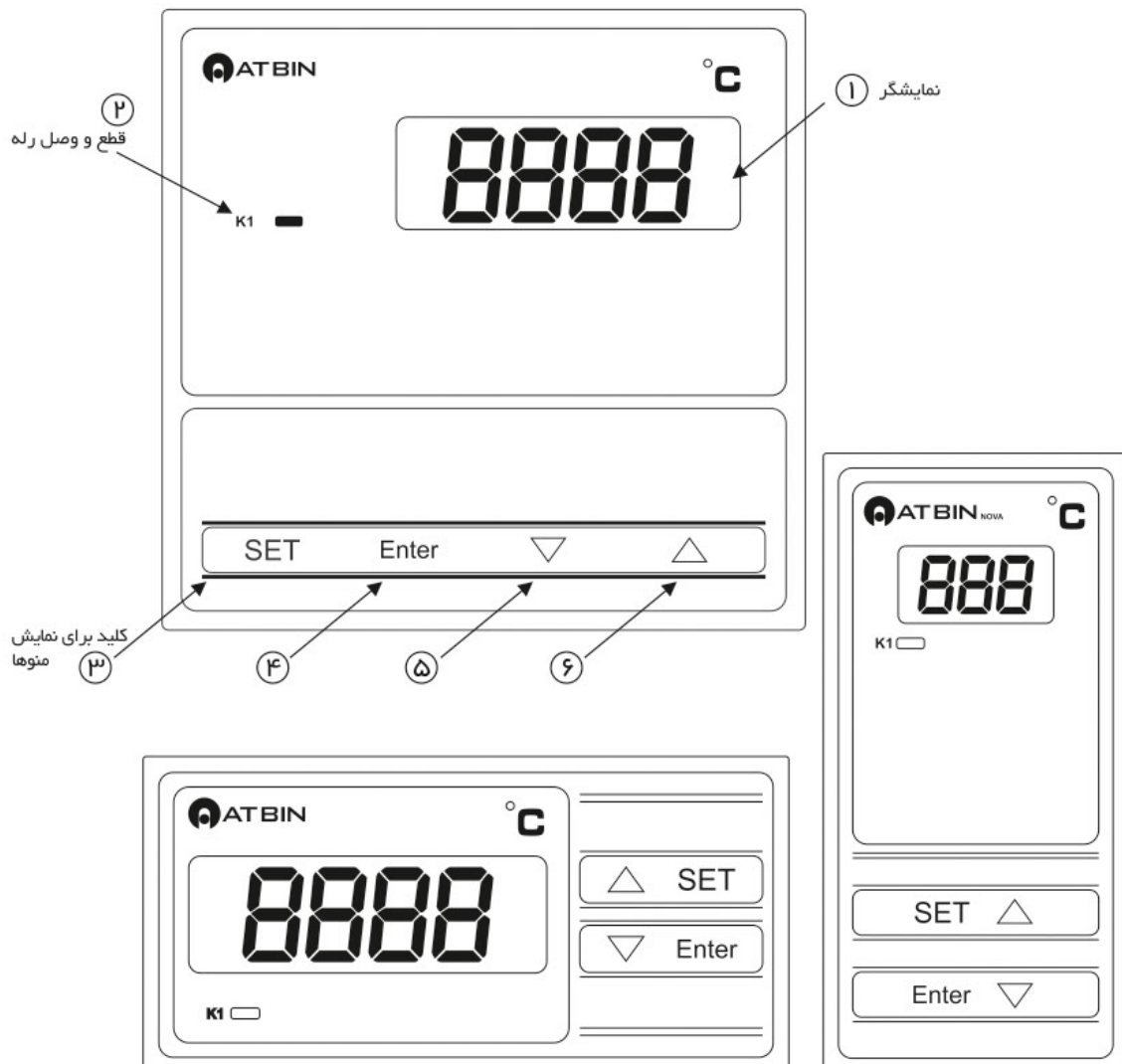
- ابعاد دستگاه: مدل استاندارد ۹۶ x ۹۶ x ۱۰۰ میلی متر
- ابعاد دستگاه: مدل افقی ۴۸ x ۹۶ x ۱۰۰ میلی متر
- ابعاد دستگاه: مدل عمودی ۹۶ x ۴۸ x ۱۰۰ میلی متر
- دما و رطوبت مجاز محل نصب دستگاه RH ≤ ۷۵% و ۰ - ۶۰ °C
- درجه حفاظت: IP 65 (جلوی دستگاه)
- صفحه نمایش: صفحه نمایش ۳/۵ رقمی
- نوع نمایش: 7.segment به ارتفاع ۱۴ میلی متر با نور قرمز (Super red)

- ترمینال: از نوع پیچ M3 با واشر مخصوص نگهداری سیم
- جهت سیم بندی استاندارد می توانید از کابلشو با قطر داخلی ۳/۲ میلی متر استفاده نمائید.



- تست نمایشگر بطور اتوماتیک هنگام روشن شدن دستگاه.
- سیستم نمایش با برگشت اتوماتیک.
- نمایش علامت **OVER** در صورت قطع ترموکوپل.
- قابلیت تنظیم دقیق دما ($\pm 50^{\circ}\text{C}$)

کلیدها و تنظیم پارامترهای مختلف



۱- نمایشگر: به صورت دیجیتال عدد مورد نظر را نمایش می دهد.

۲- K1 نمایشگر قطع و وصل رله:

هنگامی که روشن است یعنی رله در حالت وصل قرار دارد و حرارت در حال افزایش است و هنگامیکه خاموش است یعنی رله در حالت قطع قرار دارد و حرارت در حال کاهش است.

۳- SET (NOVA): با فشار این کلید وارد منوها می شوید.

Offset (ALFA): برای جبران خطا استفاده می شود.

۴- Enter: برای ذخیره اطلاعات و مقادیر استفاده می شود.

۵- ▽: برای کاهش مقادیر و پارامترها استفاده می شود.

۶- △: برای افزایش مقادیر و پارامترها استفاده می شود.

منوها:

منوی ۱ [NOVA]:

تنظیم نقطه مطلوب (SV):

وقتی دستگاه در این حالت قرار می گیرد با کلید های Up و Down مقدار دلخواه را تنظیم نمایید سپس با فشار کلید Enter مقدار دلخواه را ذخیره Save نمایید.

منوی ۲ [NOVA] منوی ۱ [ALFA]:

جبران سازی خطا (Offset): وقتی که دستگاه در این حالت قرار می گیرد با کلیدهای UP و Down می توان مقدار خطای بوجود آمده را تا $(\pm 50^{\circ}\text{C})$ جبران کرد سپس با فشار کلید Enter آن را ذخیره کرد.

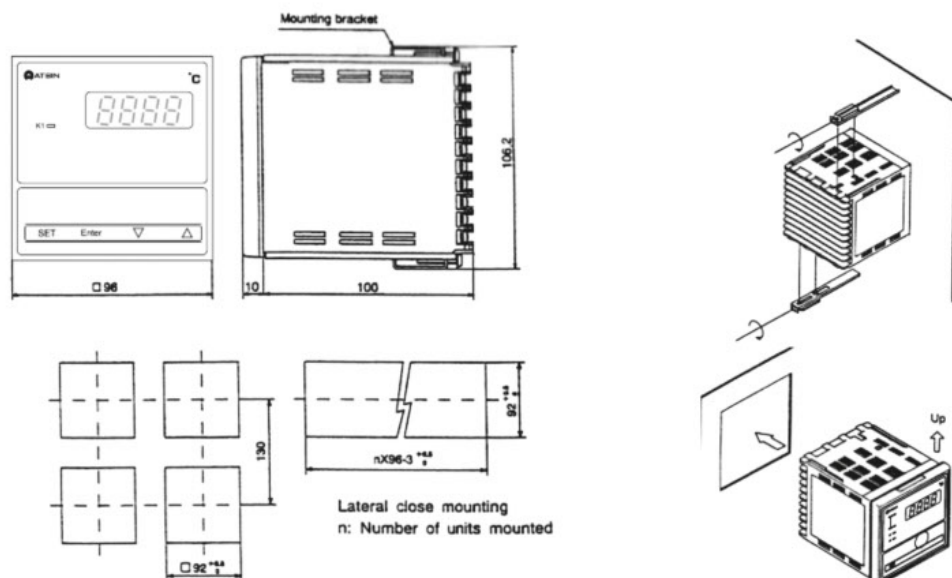
منوی ۳ و ۴ [NOVA]:

باند هیستریزیس که با کلید های UP و Down می توان مقدار باند هیستریزیس مثبت و منفی را تعیین کرده با فشار کلید Enter آن را ذخیره نمود.

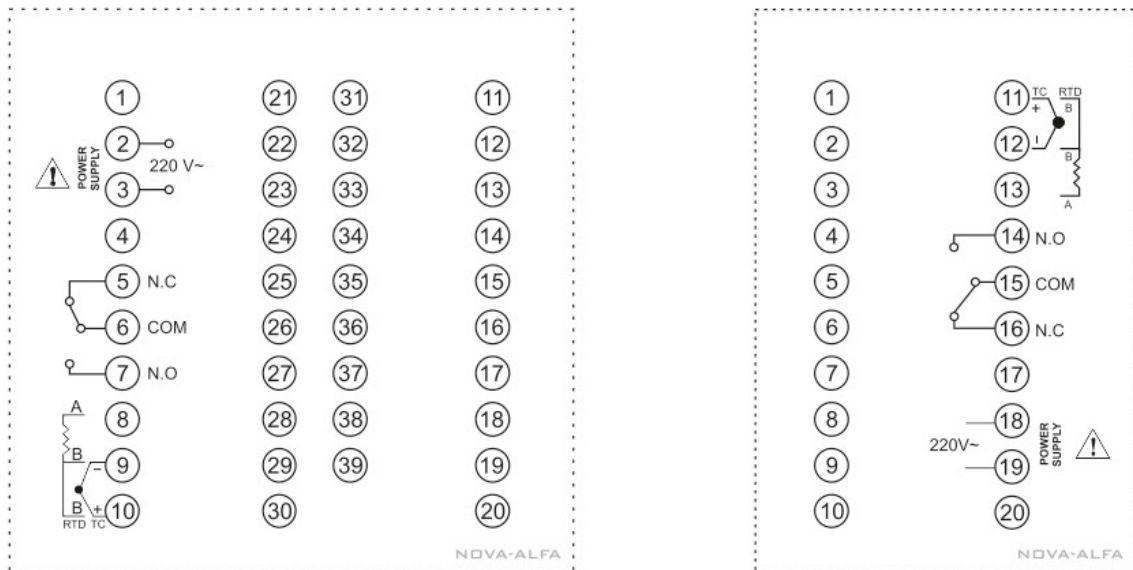
منوی ۵ [NOVA] منوی ۲ [ALFA]:

بازگشت به حالت صفحه نمایش استاندارد (PV): که دمای سیستم کنترل و پروسه را نمایش می دهد.

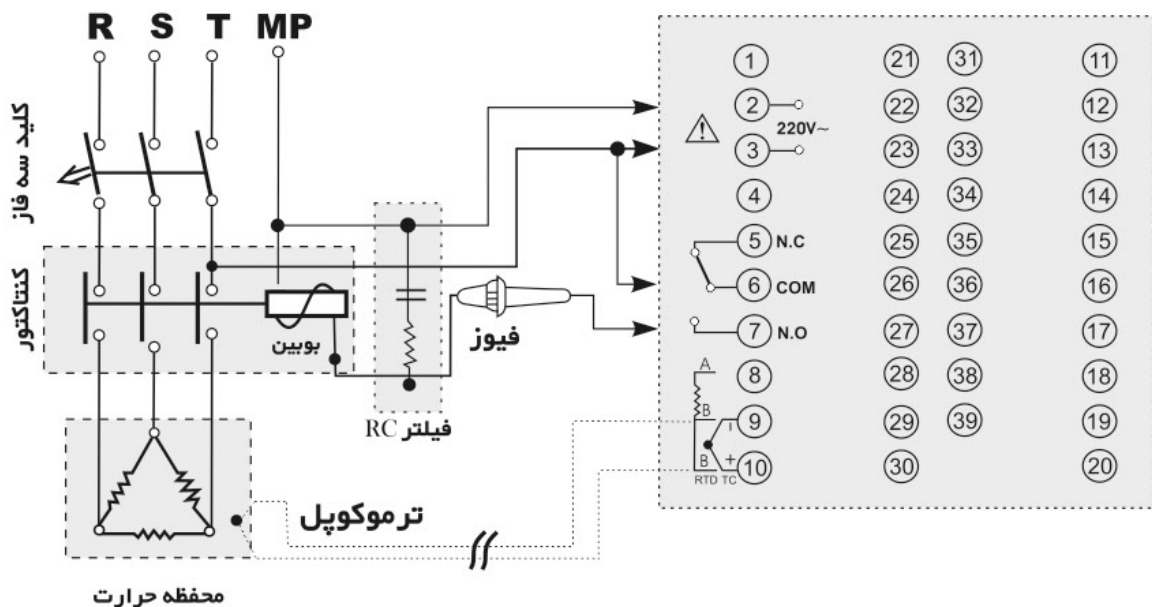
نحوه نصب دستگاه به تابلو



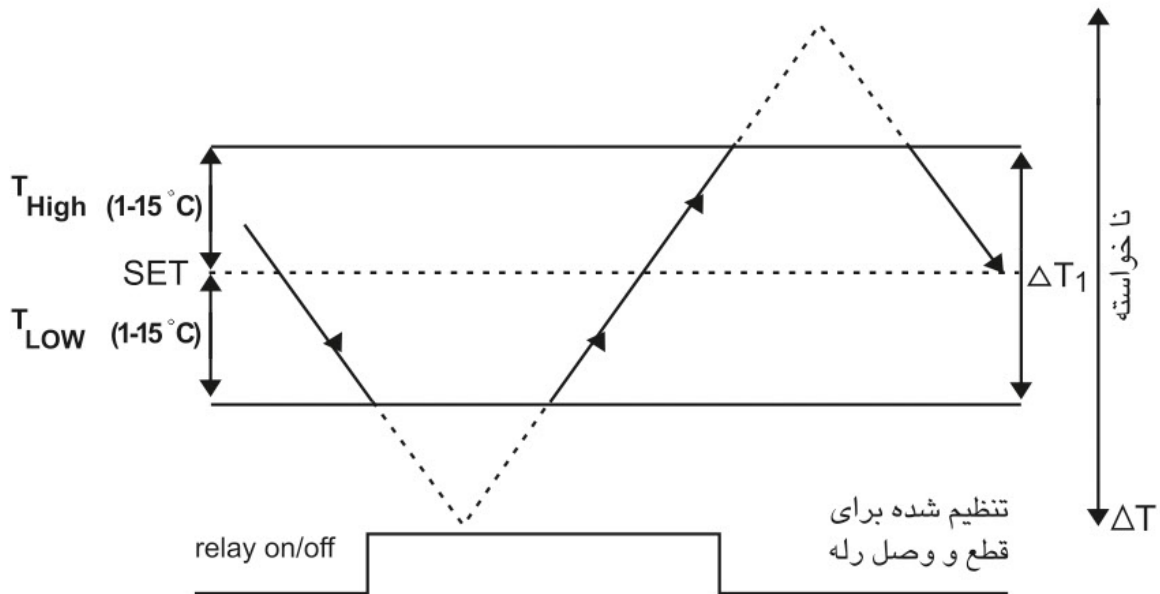
نحوه نصب و اتصالات پشت دستگاه



- نصب دستگاه بایستی مطابق نقشه ترسیم شده و علائم بر روی بر چسب انجام گیرد.
- خروجی رله دستگاه تا ۳ آمپر (برای بارهای اهمی) جریان را تحمل می کند.
- برای این مقدار جریان می توانید خروجی دستگاه را مستقیماً به مصرف کننده خود وصل نمایید ولی برای جریانهای بالاتر از ۳ آمپر بایستی مانند نقشه فوق از یک کنتاکتور خارجی به همراه یک فیلتر RC ضدجرقه استفاده نمایید.
- در مصارف تکفاز کفایت به جای سه فاز فقط از یک فاز استفاده شود.
- برای اضافه کردن سیم ترموکوپل حتماً از سیمهای مخصوص همان ترموکوپل استفاده نمایید.
- حتی الامکان سیمهای ترموکوپل را از میدانهای مغناطیسی یا ولتاژهای الکتریکی قوی دور نگهدارید.



نمودار تنظیم حرارت



- برای بهترین دقت توصیه می شود از ترموکوپل‌های مرغوب و استاندارد استفاده فرمایید.

ضمانت:

- این دستگاه و عملکرد آن تا ۲ سال بجز در مواردی از قبیل استفاده نادرست یا نابجا یا ضربه در حمل ضمانت شده است.
- توجه داشته باشید: فروشنده آتبین باید فرم ضمانت را هنگام خرید دستگاه پرنماید.
- در صورت بروز هرگونه مشکل در استفاده از تجهیزات آتبین موارد را با نمایندگی‌های فروش در سراسر کشور یا با بخش خدمات پس از فروش این شرکت در میان بگذارید:

تهران، خیابان ولیعصر، بین مطهری و بهشتی،

خیابان شجاعی، شماره ۲۰، ساختمان آتبین

تلفن: (خط ۳۰) ۸۸۷۲۲۶۲۶ و ۷۴-۸۸۷۰۱۴۶۰ فاکس: ۸۸۷۱۱۶۷۶

سایت: www.atbinco.com پست الکترونیک: info@atbinco.com